

Taglierine ribobinatrici a cambio automatico serie

Duplex turret slitler rewinders series

**TCA
64-84**



› **Alte performance, automatismi e qualità**

Le Taglierine Ribobinatrici a doppia torretta con cambio automatico della serie TCA sono adatte ai convertitori che necessitano di avere macchinari ad alta velocità che possano garantire alte performance.

I modelli della serie sono provvisti di tutti gli

automatismi necessari per abbattere i tempi morti durante i cicli di lavoro e di rendere più semplice il lavoro dell'operatore. La qualità dei materiali e la robustezza della struttura permettono un utilizzo durevole nel tempo.

› **High performances, automatism and quality**

Duplex Turret Slitter Rewinder series TCA are addressed to converters who need high machine performance and high speed.

The models in this series are highly automated to reduce

downtime during the working cycle, increase productivity and make the operator's work easier.

Material quality and strength of the machine ensure a long-lasting use over the years.



experienced engineering, innovative design.

> Tavola di giuntura

Tavola di giuntura con possibilità di sottovuoto per una pratica e precisa giunta

> Splicing table

Splicing table as option
Vacuum system available for an easy and accurate splicing



> Pannello operatore

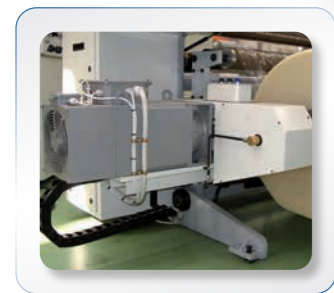
Controllo, set up, e gestione operatività della macchina tramite pannello comandi mobile user friendly diviso in:

- touch screen che gestisce set up dati lavoro, diagnostica, gestione allarmi e memorizzazione ricette
- comandi elettro meccanici: per una rapida gestione dell'operatività della macchina ad ogni ciclo di lavoro

> Operator panel

User-friendly pivoted operator panel for the control, set-up and operation of the machine divided in two areas:

- touch-screen to manage working parameter set-up, diagnostic, alarms and recipe setting and storage
- electro-mechanical controls for a quick machine operation management during each working cycle



> Controllo di tensione in svolgimento

Sistemi di frenatura mediante freno pneumatico o motore con controllo automatico della tensione di svolgimento a mezzo cilindro ballerino

> Unwind tension control

Pneumatic or motorized braking systems with unwind tension control through dancer roller



> Sistema guidanastro in svolgimento

Controllo allineamento del film in svolgimento mediante sistemi guidabordo automatici con molteplici sistemi di lettura del bordo, della linea o dell'immagine

> Unwinding web guiding system

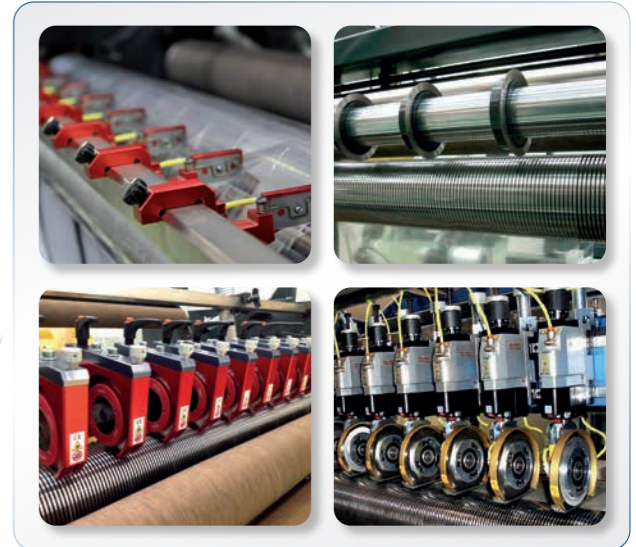
Unwind roll automatic alignment by several web guiding systems supplied with sensor capable of detecting the printed line, edge or graphic patterns (i.e. barcode)

> Posizionamento anime

Sistema pratico e preciso di aiuto posizionamento manuale delle anime sugli alberi in avvolgimento con puntatore laser manuale o automatico

> Core positioning

Easy and accurate system for manual core positioning on rewind shafts through manual or automatic laser beam pointer



> Gruppi di taglio

- flessibilità nella configurazione del gruppo di taglio in base alla tipologia del materiale sfruttando la massima performance della macchina (tangenziale e abbracciato)
- diverse modalità di taglio: lamette di rasoio, coltelli meccanici, coltelli meccanici indipendenti, coltelli pneumatici
- Posizionamento di tipo manuale - assistito da puntatore laser - semi-automatico e automatico

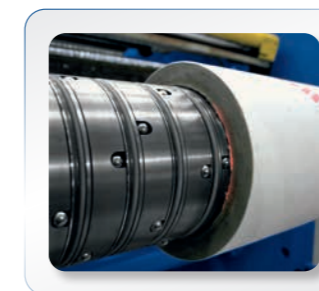
> Slitting unit

- Flexible slitting configuration in conformity with the kind of materials to slit with the max machine performance (tangential and wrap)
- several slitting methods: razor blades, mechanical shear knives, independent mechanical knives, pneumatic knives
- Positioning systems: manual - through a laser pointer - semi-automatic and automatic



> Alberi di avvolgimento

Alberi frizionati dotati di anelli con larghezza fino a minimo 20 mm per un corretto controllo della tensione di avvolgimento indipendente per ogni bobina



> Rewinding shafts

Differential air rewind shafts - with rings up to minimum 20 mm width - for an accurate and independent tension control for each reel in rewinding

> Scarico bobine finite

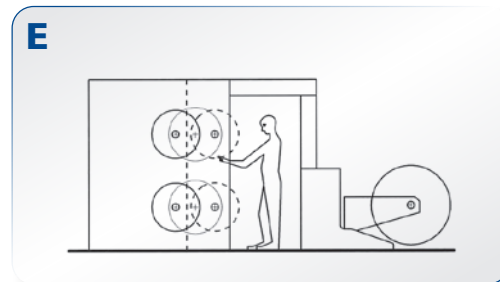
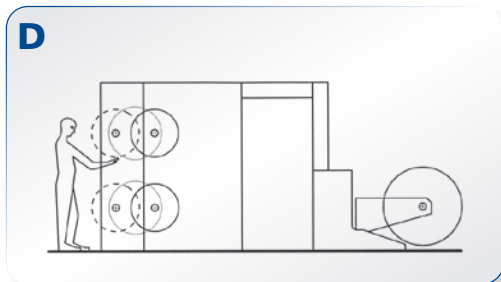
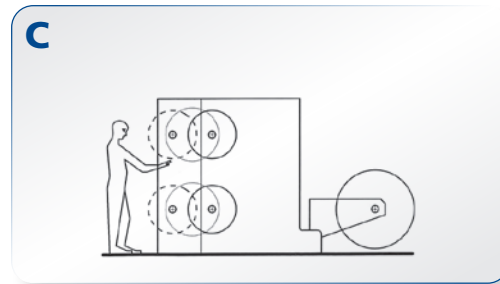
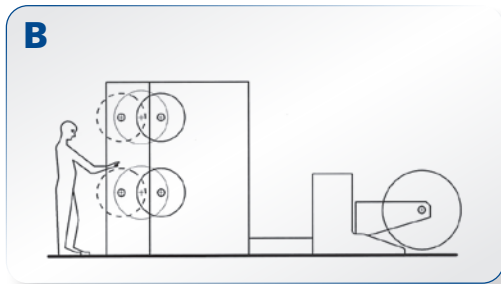
Sistemi di scarico manuali o automatici dall'espulsione fino alla messa a terra delle bobine finite

> Finished reel unloading

Several systems for the quick unloading of the finished reels by the automatic pusher and the unloading device

> Modello disponibile in varie versioni

> Model available in several versions



> Caratteristiche

- Taglierina Ribobinatrice a doppia torretta con cambio automatico, adatta per il taglio di film plastici carta ed accoppiati e, in generale, tutti i materiali utilizzati nel settore dell'imballaggio flessibile
- Bobina madre su carro di svolgimento posteriore di tipo senz'albero con sollevamento da terra fino alla posizione di lavoro
- Macchina equipaggiata con 3 motori asincroni c.a. e inverter digitali
- Controlli di tensione automatici e programmabili sia in svolgimento che in avvolgimento
- Pannello operatore per impostazione e visualizzazione dati, memorizzazione ricette e diagnostica
- Facile accessibilità alle varie operazioni di incorsatura
- Sistema di scarico rapido delle bobine finite
- Modello disponibile in varie versioni (come raffigurato nello schema)

> Features

- Duplex turret slitter rewinder suitable for the slitting of plastic films, paper and laminates and all the materials used in the flexible packaging market
- Unwind roll on shaftless unwind stand placed on the rear of the machine with lifting from floor level to working position
- Machine equipped with 3 asynchronous a.c. motors and digital inverters
- Automatic and programmable tension control both in unwinding and rewinding
- Touchscreen operator panel for data setting and visualization, recipe storage and diagnostic
- Easy web threading
- Quick system for the unloading of finished reels
- Model available in several versions (as shown in the drawing)

DATI TECNICI / TECHNICAL DATA	TCA 64		TCA 84	
Larghezze utili - Web widths *	1050-1350 mm 1650-1850 mm	41,5" - 53" 65"/73"	1050-1350 mm 1650-1850 mm	41,5" - 53" 65"/73"
Diametro max bobina madre - Max. unwind roll	1000 mm (1200 mm)	40" (48")	1000 mm (1200) mm	40" (48")
Diametro max bobine finite - Max. rewind roll	610 mm	24"	800 mm	31 ½"
Larghezza minima di taglio - Minimum slitting width	20 mm	0,79"	20 mm	0,79"
Velocità max. della macchina - Max. machine speed	600-800 mpm	1968-2624 fpm	600-800 mpm	1968-2624 fpm

* Altri diametri su richiesta | Other widths on request



BIMEC S.r.l.

Via Monte Grappa, 15 - 20020 Vanzaghella Mi - Italy

Tel. +39 0331 307491 - Fax +39 0331 307051 - infobimec@bimec.it