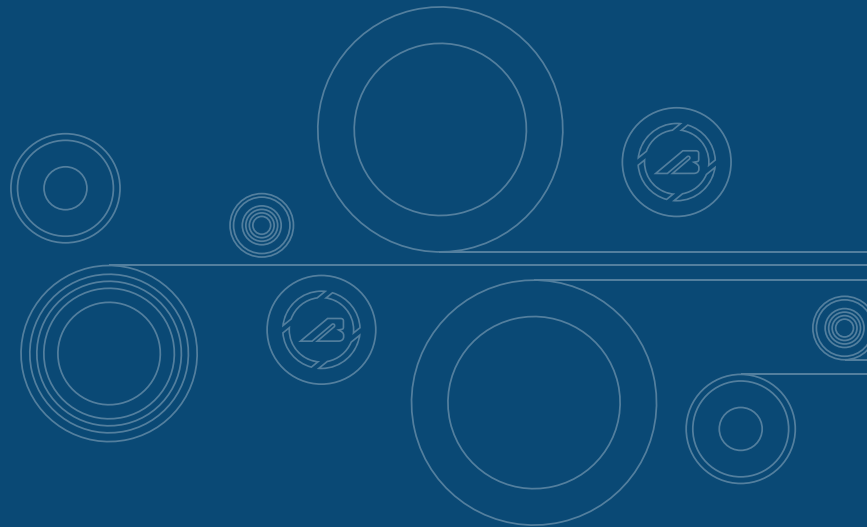


# Futura

TF | STM | TCA | BBOX

L'evoluzione delle performance nel converting





## L'evoluzione delle performance nel converting

La linea **FUTURA** di Bimec ridefinisce gli standard di eccellenza nel taglio e nel riavvolgimento.

Frutto di 50 anni di esperienza e di una costante spinta all'innovazione, FUTURA comprende le taglierine frontali TF, le bialbero STM, e le soluzioni a cambio automatico TCA e BBOX, oltre a taglierine speciali progettate per rispondere a esigenze specifiche.

### Design innovativo, robustezza interattiva

La gamma FUTURA si distingue per un design rinnovato che integra robustezza strutturale e un'interattività avanzata.

Questa combinazione crea un ambiente di lavoro intuitivo, efficiente ed ergonomico, focalizzato sull'ottimizzazione dei processi e sul comfort dell'operatore.



### Vantaggi concreti per il vostro business

- **Efficienza operativa:** interfacce utente intuitive e funzionalità avanzate semplificano il lavoro, riducendo i tempi di set-up e di produzione.
- **Minimizzazione degli errori:** i sistemi di controllo integrati ed il design ergonomico contribuiscono a diminuire il rischio di errore umano.
- **Massima produttività:** la robustezza e l'affidabilità degli impianti FUTURA assicurano una drastica riduzione dei tempi di fermo macchina, massimizzando la continuità operativa.
- **Soluzioni personalizzate:** dalle configurazioni standard agli impianti speciali, la linea FUTURA offre la flessibilità necessaria per adattarsi alle diverse esigenze di produzione.

## Performance superiore

Le taglierine ribobinatrici FUTURA ridefiniscono gli standard del settore, integrando design avanzato, interattività intuitiva e robustezza strutturale per offrire agli operatori un'esperienza di lavoro superiore e alla produzione un vantaggio competitivo concreto.

### 1. ERGONOMIA INTELLIGENTE

**Un ambiente di lavoro progettato per l'efficienza e la praticità.**

La modularità avanzata e la standardizzazione dei componenti della serie FUTURA massimizzano la confidenza dell'operatore, semplificando l'utilizzo e la manutenzione delle diverse macchine della gamma.



**CONFIGURAZIONE  
RAPIDA E PRECISA**



**AVVIO RAPIDO**



**PRESTAZIONI OTTIMALI**

### 2. INTERATTIVITÀ EVOLUTA

**Guida intuitiva, precisione garantita.**

FUTURA introduce un'interfaccia operatore all'avanguardia, progettata per minimizzare l'errore umano e ottimizzare il flusso di lavoro. L'operatore è costantemente supportato da funzionalità innovative:

- **Sinottico interattivo:** visualizzazione chiara del percorso del materiale con tutorial integrati per setup e manutenzione.
- **Ripristino emergenze guidato:** procedure passo-passo per una gestione rapida e sicura delle interruzioni.
- **Monitoraggio Real-time:** dati di produzione immediatamente accessibili nella schermata principale per un controllo costante.
- **Modalità operative avanzate:** "Automatico" e "Semi-automatico" per massimizzare l'efficienza e ridurre l'intervento manuale.
- **Pannello di controllo digitale:** interfaccia moderna e intuitiva con pulsanti digitalizzati.
- **Scarico bobine "One-Push":** semplificazione e velocizzazione del processo di scarico.
- **Cyber Security Ready:** protezione avanzata dei dati e del sistema.
- **AI Ready:** predisposizione per l'integrazione di moduli di analisi dati e ottimizzazione tramite Intelligenza Artificiale.

### 3. ROBUSTEZZA STRUTTURALE

**Affidabilità duratura, performance superiore.**

La struttura rinforzata della linea FUTURA garantisce una maggiore capacità di carico e una durabilità eccezionale dell'impianto, assicurando un investimento a lungo termine con prestazioni costanti nel tempo.



## MODELLO TF

### Compattezza e prestazioni senza compromessi

Il suo design innovativo a lato singolo integra svolgimento e avvolgimento, gestendo bobine fino a un metro di diametro in svolgimento e 600 mm in avvolgimento con ingombro minimo.

La TF unisce l'ergonomia delle macchine frontali alle prestazioni elevate dei sistemi top di gamma, offrendo:

- **Massima ottimizzazione dello spazio:** ideale per ambienti di produzione con aree limitate.
- **Facilità d'uso e manutenzione:** accesso intuitivo a tutti i componenti.
- **Elevata produttività:** performance di alto livello in un formato compatto.
- **Integrazione flessibile:** predisposizione per l'aggiunta di sistemi di ispezione, perforazione e altri moduli.

## Dati tecnici

### Materiali

Plastica, carta, laminati

### Spessore materiali

12 - 300  $\mu\text{m}$  (altri disponibili su richiesta)

### Larghezze utili

1050 · 1350 · 1650 mm  
(altri disponibili su richiesta)

### Diametro bobina madre

1.000 mm

### Diametro bobine figlie

max. 600 mm

### Peso bobine figlie

max. 700 kg (distribuito su entrambi gli assi)

### Sistemi di taglio

Lamette di rasoio · Coltelli meccanici  
Coltelli pneumatici · B-Knife

### Larghezze di taglio

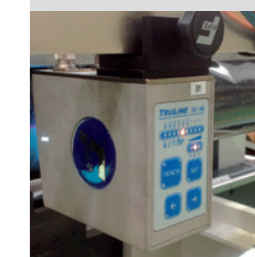
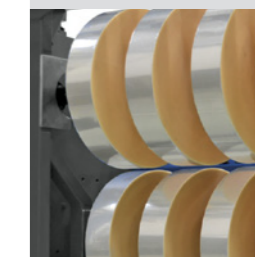
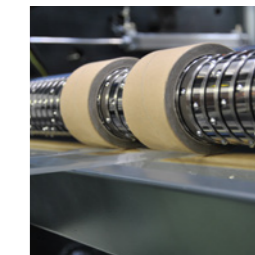
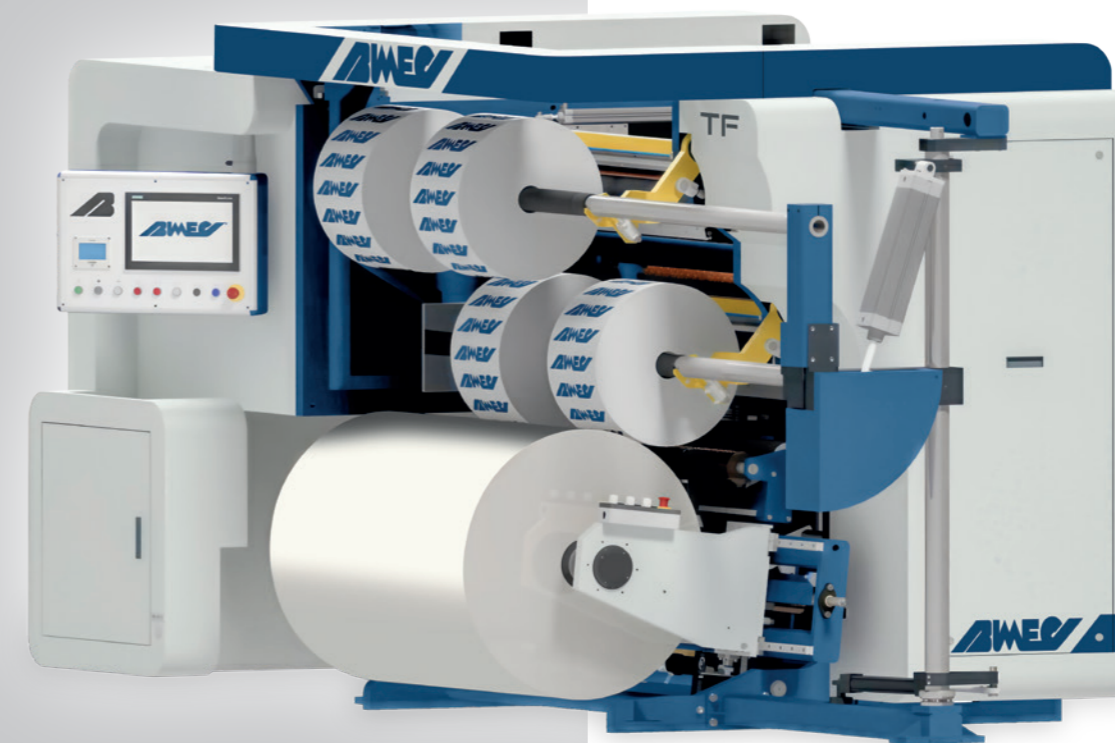
$\geq 20$  mm

### Diametro anime

70 mm · 3" · 6" (altri disponibili su richiesta)

### Velocità macchina

max. 800 m/min



## MODELLO STM

### Versatilità e flessibilità al servizio dell'operatore

Le taglierine ribobinatrici bialbero della serie STM offrono **ampie soluzioni di taglio e avvolgimento**, garantendo una **flessibilità operativa superiore**.

Il loro **design ergonomico e modulare** si adatta dinamicamente alle necessità dell'operatore, offrendo:

- **Versatilità di configurazione:** disponibili in diverse versioni per rispondere a specifiche esigenze produttive e logistiche.
- **Elevata flessibilità dell'equipaggiamento:** adattabilità a un'ampia gamma di materiali e processi.
- **Design modulare ed ergonomico:** possibilità di equipaggiare l'impianto con diversi accessori.
- **Soluzioni personalizzate:** capacità di soddisfare le richieste più varie della clientela.

## Dati tecnici

### Materiali

Plastica, carta, laminati

### Spessore materiali

12 - 300 µm (altri disponibili su richiesta)

### Larghezze utili

1050 · 1350 · 1650 · 1850 mm  
(altri disponibili su richiesta)

### Diametro bobina madre

1.000/1.200 mm (altri disponibili su richiesta)

### Diametro bobine figlie

STM60 max. 600 mm  
STM80 max. 800 mm

### Peso bobine figlie

max. 900 kg (distribuito su entrambi gli assi)

### Sistemi di taglio

Lamette di rasoio · Coltelli meccanici  
Coltelli pneumatici · B-Knife

### Larghezze di taglio

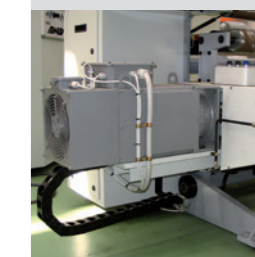
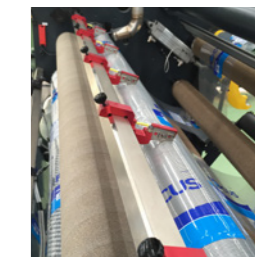
≥ 20 mm

### Diametro anime

70 mm · 3" · 6" (altri disponibili su richiesta)

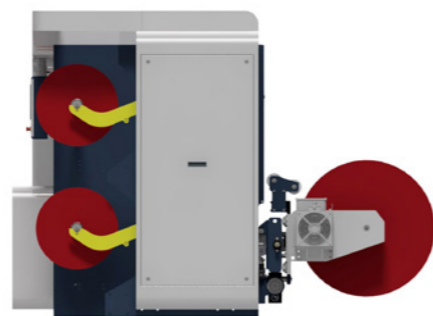
### Velocità macchina

max. 800 m/min





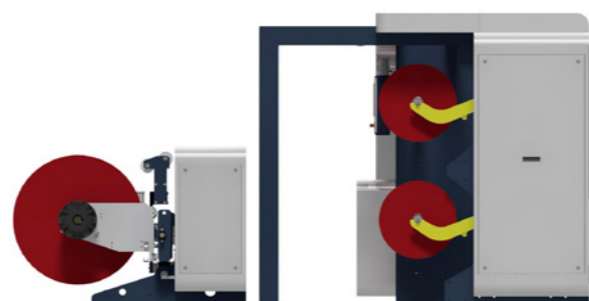
**B**  
Passaggio del materiale sotto pedana:  
carro di svolgimento indipendente



**C**  
Versione compatta



**D**  
Passaggio aereo del materiale:  
avvolgimento sul lato opposto dello svolgimento



**E**  
Passaggio aereo del materiale:  
avvolgimento sotto ponte



**C+**  
Passaggio del materiale sotto pedana:  
carro di svolgimento semi integrato

**Dai supporti di svolgimento compatti  
a quelli completamente indipendenti:**

- **Occupa meno di 20 m<sup>2</sup> di spazio**
- **Maggiore versatilità**
- **Miglior ergonomia**
- Perfetta integrazione con tecnologie avanzate per una maggiore efficienza produttiva

## MODELLO TCA

### Massima produttività grazie all'automazione avanzata

Le taglierine ribobinatrici a cambio automatico della serie TCA sono progettate per **incrementare significativamente la produttività aziendale**.

Grazie al loro equipaggiamento avanzato e ai **tempi di cambio bobina inferiori a 30 secondi**, garantiscono:

- **Prestazioni elevate e velocità:** cicli di lavoro rapidi e continui.
- **Automatismi spinti:** riduzione dei tempi di inattività e minimizzazione dell'intervento operatore.
- **Incremento sostanziale della produttività:** massimizzazione dell'output e dei flussi di lavoro.
- **Efficienza operativa:** riduzione dei costi e ottimizzazione delle risorse.

## Dati tecnici

### Materiali

Plastica, carta, laminati

### Spessore materiali

12 - 300  $\mu\text{m}$  (altri disponibili su richiesta)

### Larghezze utili

1050 · 1350 · 1650 · 1850 mm  
(altri disponibili su richiesta)

### Diametro bobina madre

1.000/1.200 mm (altri disponibili su richiesta)

### Diametro bobine figlie

TCA60 max. 600 mm  
TCA80 max. 800 mm

### Peso bobine figlie

TCA60 max. 680 kg (distribuito su entrambi gli assi)  
TCA80 max. 800 kg (distribuito su entrambi gli assi)

### Sistemi di taglio

Lamette di rasoio · Coltelli meccanici  
Coltelli pneumatici · B-Knife

### Larghezze di taglio

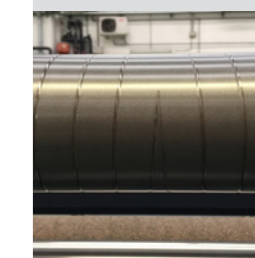
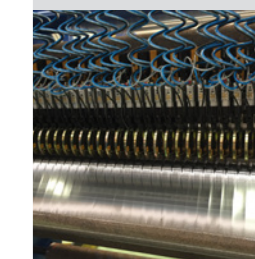
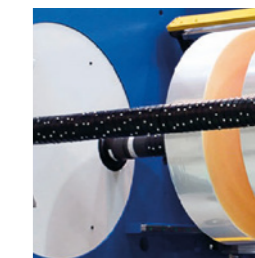
$\geq 20$  mm

### Diametro anime

70 mm · 3" · 6" (altri disponibili su richiesta)

### Velocità macchina

max. 800 m/min





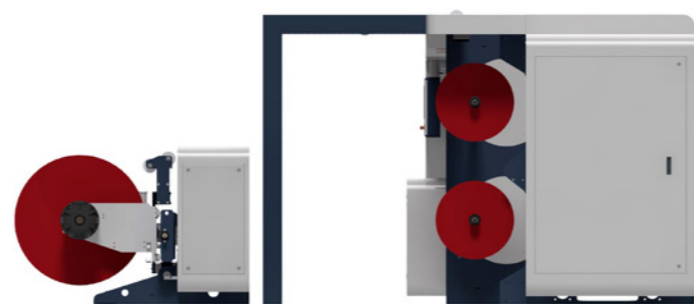
**B**  
Passaggio del materiale sotto pedana:  
carro di avvolgimento indipendente



**C**  
Versione compatta



**D**  
Passaggio aereo del materiale:  
avvolgimento sul lato opposto dello svolgimento



**E**  
Passaggio aereo del materiale:  
avvolgimento sotto ponte



**C+**  
Passaggio del materiale sotto pedana:  
carro di avvolgimento semi integrato

**Dai supporti di avvolgimento compatti  
a quelli completamente indipendenti:**

- **Occupa meno di 20 m<sup>2</sup> di spazio**
- **Maggiore versatilità**
- **Miglior ergonomia**
- Perfetta integrazione con tecnologie avanzate per una maggiore efficienza produttiva

## MODELLO BBOX

### L'evoluzione dell'automazione nella taglierina

BBOX rappresenta la **nuova generazione di taglierine a doppia torretta con cambio automatico**, evoluzione del modello TCA64E.

Integra **sistemi completamente automatici e soluzioni di servo-assistenza** come:

- Caricatore automatico anime
- Posizionatore automatico anime
- Sistema di manipolazione doppio a gravità zero
- Sistemi per la chiusura delle bobine figlie e ripartenza automatica

Questi automatismi consentono di:

- Minimizzare l'intervento dell'operatore grazie a flussi di lavoro più efficienti
- Aumentare la produttività grazie a una drastica riduzione dei tempi di inattività
- Offrire flessibilità, ergonomia e semplicità, grazie alla configurazione ottimale della macchina che permette all'operatore di avere tutto sotto controllo con un footprint ridotto.

## Dati tecnici

### Materiali

Plastica, carta, laminati

### Spessore materiali

12 - 350 µm (altri disponibili su richiesta)

### Larghezze utili

1350 · 1650 · 1850 mm  
(altri disponibili su richiesta)

### Diametro bobina madre

1.200 mm (altri disponibili su richiesta)

### Diametro bobine figlie

max. 800 mm

### Peso bobine figlie

max. 800 kg (distribuito su entrambi gli assi)

### Sistemi di taglio

Lamette di rasoio · Coltelli meccanici  
Coltelli pneumatici · B-Knife

### Larghezze di taglio

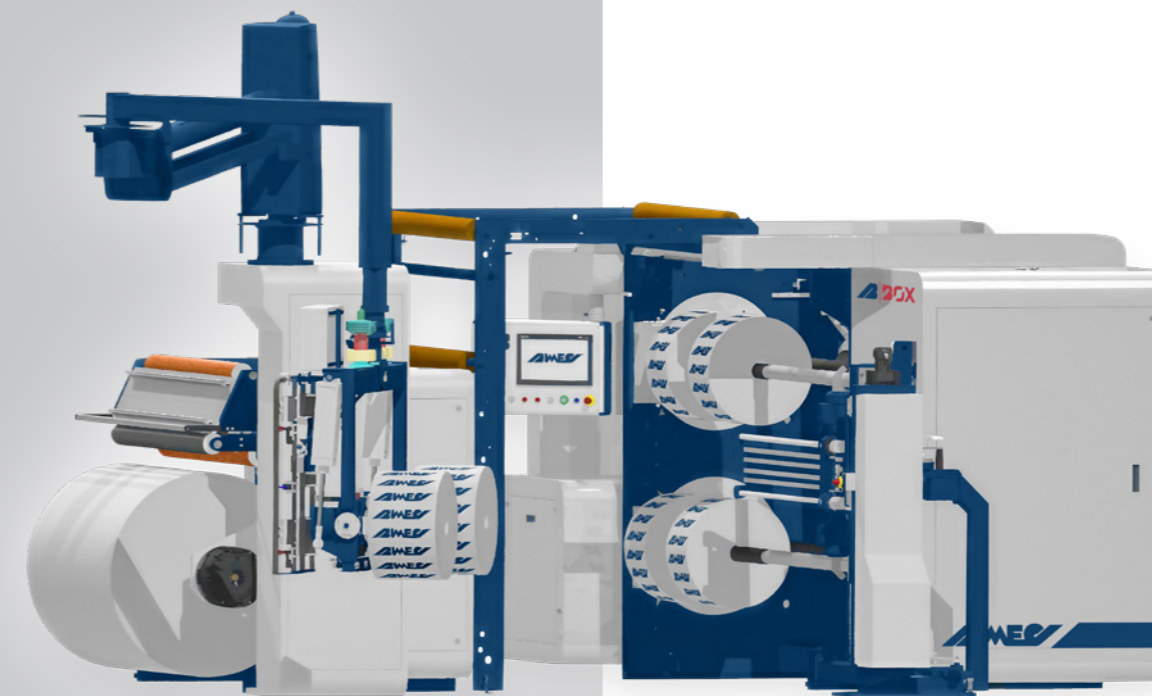
≥ 20 mm

### Diametro anime

70 mm · 3" · 6" (altri disponibili su richiesta)

### Velocità macchina

max. 800 m/min



## TAGLIERINE SPECIALI

### Oltre lo Standard

Forte di un'esperienza consolidata e di un team di ingegneri altamente qualificati, Bimec è un partner affidabile per la progettazione e lo sviluppo di macchine speciali su misura. Mettiamo a disposizione la nostra expertise per realizzare soluzioni ingegneristiche avanzate, capaci di soddisfare le esigenze più complesse, come la lavorazione di:

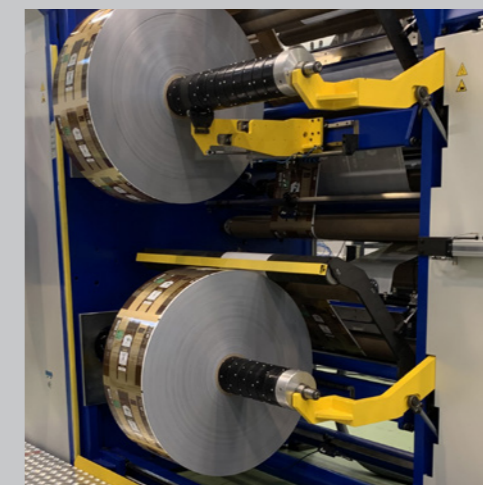
- **Materiali e applicazioni particolari:** soluzioni specifiche per applicazioni diverse dal packaging flessibile.
- **Larghezze materiali superiori a 1800 mm:** macchine progettate per gestire bobine di grande formato, garantendo precisione ed efficienza.
- **Bobine in avvolgimento con diametri superiori a 800 mm:** sistemi robusti e performanti per avvolgimenti di grandi dimensioni.

### Un Approccio collaborativo per soluzioni personalizzate

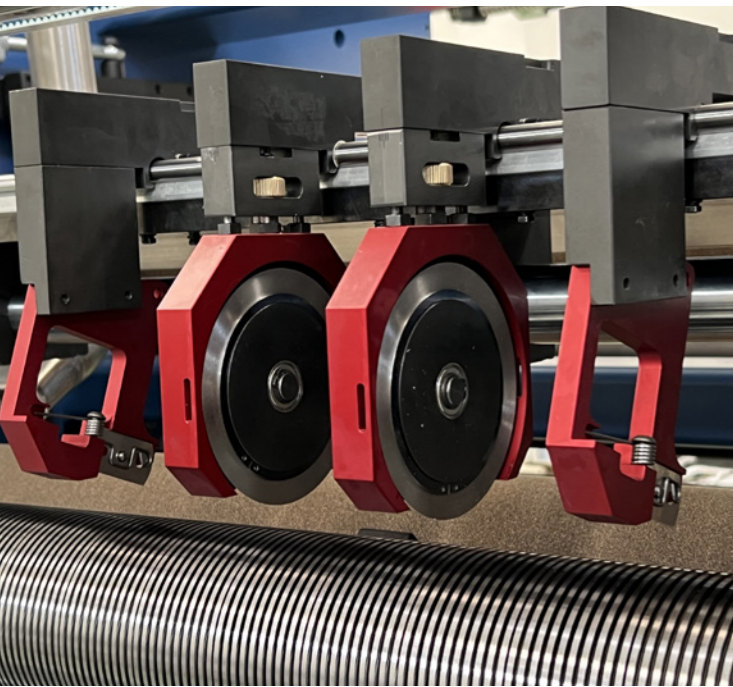
Ogni progetto speciale nasce da una collaborazione diretta e proattiva con il cliente.

La combinazione unica di **competenze ingegneristiche**, **capacità progettuali innovative** e un **costante aggiornamento tecnologico** rende Bimec il partner ideale per chi cerca non solo macchine standard affidabili, ma anche **soluzioni tecniche avanzate e completamente personalizzate**.

La nuova gamma Futura incarna appieno i concetti di **flessibilità e ingegneria avanzata** per assicurare **versatilità e prestazioni elevate** anche nelle applicazioni più impegnative.



## ACCESSORI SELEZIONABILI



### KNIFE

#### Tecnologia meccanica avanzata per una versatilità ineguagliabile

La gamma Futura è dotata di un'innovazione esclusiva firmata Bimec: il sistema di taglio **B-KNIFE**, una soluzione unica sul mercato progettata per elevare le performance di taglio.

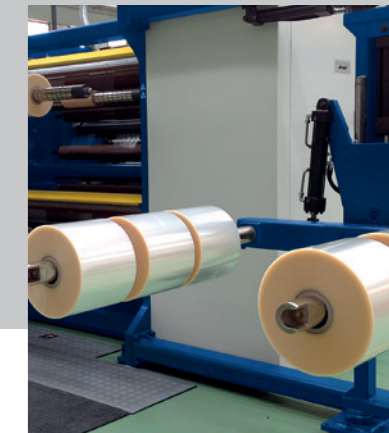
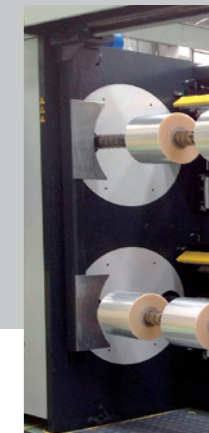
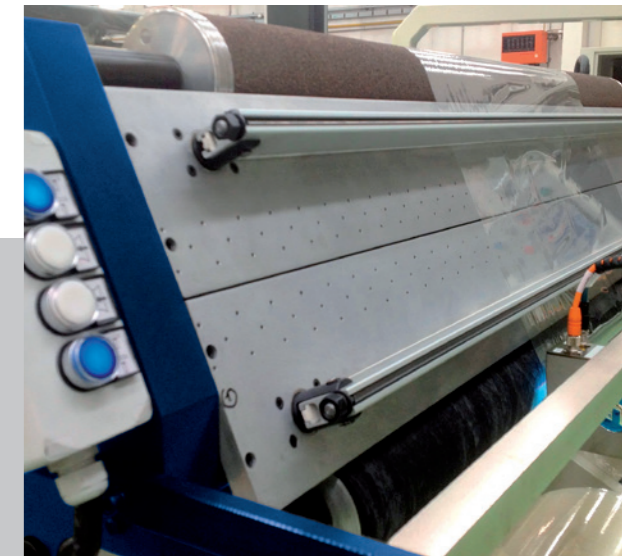
Questo sistema di taglio interamente meccanico offre vantaggi distintivi che si traducono in benefici concreti per ogni produzione:

- **Ampio range di applicazioni:** gestisce una varietà ancora maggiore di materiali.
- **Versatilità di set-up:** regolazione intuitiva della profondità e dell'angolo di taglio per adattarsi facilmente a qualsiasi materiale.
- **Posizionamento automatico integrato:** massima precisione e riduzione dei tempi di set-up grazie alla possibilità di posizionamento automatico delle lame.
- **Intercambiabilità totale:** passaggio rapido e semplice tra taglio a forbice o a lametta (in aria o dentro la cava).
- **Taglio minimo ottimizzato:** capacità di eseguire tagli fino a 20 mm, garantendo precisione anche su formati ridotti.

#### Accessori e sistemi avanzati per ottenere il risultato migliore

La gamma Futura offre una serie di accessori e sistemi opzionali progettati per migliorare ulteriormente l'efficienza, la precisione e l'ergonomia dei processi di ribobinatura:

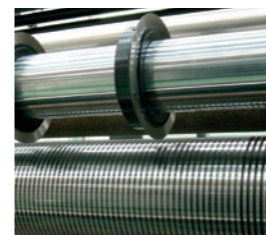
- **TAVOLA DI GIUNTURA (Modelli TCA e STM):** semplifica e perfeziona le operazioni di giunzione; garantisce una connessione pratica, precisa e sicura del materiale (possibilità di sottovuoto)
- **SISTEMA DI SCARICO AUTOMATICO:** con una semplice pressione, le bobine vengono espulse e i bracci ruotano automaticamente, consentendo una rimozione facile e veloce a beneficio di:
  - **Maggiore efficienza:** cicli di lavoro più rapidi e continui.
  - **Minore sforzo fisico:** operazioni più leggere e sicure per l'operatore.
  - **Superiore produttività:** ottimizzazione dei tempi di produzione.





- **POSIZIONAMENTO AUTOMATICO COLTELLI E ANIME:** massima precisione e rapidità nel set-up dei coltelli e delle anime sugli alberi di avvolgimento, con riduzione di eventuali errori e dei tempi di preparazione.
- **CARICO FACILITATO DELLA BOBINA MADRE:** il sistema di prelievo completo della bobina da terra, con bracci indipendenti per un controllo ottimale e centraggio facilitato, rende il caricamento rapido e sicuro.
- **TAGLIO TRASVERSALE AUTOMATICO (Modelli TF, TCA e BBOX):** garantisce tagli netti e precisi, riducendo gli scarti di materiale e assicurando bobine di alta qualità.
- **SISTEMA GUIDANASTRO IN SVOLGIMENTO:** il sistema guidanastro automatico monitora e corregge l'allineamento del film in svolgimento attraverso diverse tecnologie di lettura del bordo, della linea o dell'immagine, assicurando un avvolgimento perfetto.

- **ALBERI DI AVVOLGIMENTO:** i nostri alberi di avvolgimento frizionati sono dotati di anelli con larghezza fino a un minimo di 20 mm e progettati per garantire un controllo preciso e indipendente della tensione di avvolgimento per ogni singola bobina. Questa caratteristica permette di gestire in modo ottimale anche materiali diversi o bobine con differenti esigenze di tensione, assicurando bobine compatte e uniformi.



- **SISTEMI DI TAGLIO:** la configurazione del gruppo di taglio può variare in base alla tipologia di materiale da lavorare. Sono disponibili diverse modalità di taglio, tra cui:
  - **Lamette di rasoio:** ideali per tagli precisi su film sottili e materiali delicati.
  - **Coltelli meccanici:** soluzione robusta e affidabile per una vasta gamma di materiali.
  - **Coltelli meccanici indipendenti evoluti B-Knife:** offrono maggiore flessibilità nel taglio di materiali con diverse tensioni o spessori.
  - **Coltelli pneumatici:** garantiscono un taglio netto e preciso, con la possibilità di regolazione della pressione per diversi materiali.

Il posizionamento dei gruppi di taglio può variare in base alla necessità di precisione e d'uso:

- **Manuale:** posizionamento semplice e intuitivo.
- **Assistito da puntatore laser:** guida visiva precisa per un posizionamento accurato.
- **Automatico:** posizionamento rapido e preciso tramite controllo elettronico, minimizzando i tempi di set-up.



- **CONTROLLO DI TENSIONE IN SVOLGIMENTO:** garantiamo un controllo preciso e stabile del materiale in svolgimento tramite cilindro ballerino attraverso:
  - **Sistemi di frenatura con freno pneumatico:** offrono una frenatura affidabile e regolabile per una vasta gamma di materiali.
  - **Sistemi di frenatura con motore e controllo automatico della tensione:** assicurano una tensione costante e precisa del materiale, in loop chiuso con feedback elettronico.

**FlexCA**

**BIMEC**  
experienced engineering, innovative design.

**BIMEC S.r.l.**

Via Monte Grappa, 15 - 20020 Vanzaghello (MI) - Italy

Tel. +39 0331 307491 - Fax +39 0331 307051 - [infobimec@bimec.it](mailto:infobimec@bimec.it) - [bimec.it](http://bimec.it)